

1. Ресурсная задача

Для изготовления изделий типа А и В используется сырье трех видов, запасы каждого из которых P_1 , P_2 , P_3 . На производство одного изделия типа А требуется затратить a_1 кг сырья первого вида, a_2 кг сырья второго вида, а a_3 кг сырья третьего вида. На одно изделие типа В расходуется соответственно b_1 , b_2 , b_3 кг сырья каждого вида. Прибыль от реализации единицы изделия А составляет α /ден.ед./, а изделия В - β /ден.ед./. Составить план производства изделий А и В, обеспечивающий максимальную прибыль от их реализации. Решить задачу симплекс-методом. Дать геометрическое истолкование задачи.

№ Варианта	Изделие типа А			Изделие типа В			Запасы сырья		
	Затраты сырья на 1 изделие	Цена 1 изделия		Затраты сырья на 1 изделие	Цена 1 изделия		P_1	P_2	P_3
	a_1	a_2	a_3		b_1	b_2	b_3		β
22	8	6	3	6	2	3	2	2	840 870 560

I способ решения

Вид сырья	Нормы затрат		Общее количество
	A	B	
1	8	2	840
2	6	3	870
3	3	2	560
Цена за 1 шт.	6	2	

Необходимо составить такой план производства, при котором общая прибыль будет максимальной.

Составим математическую модель.

Пусть x_1 - количество изделий А, x_2 - количество изделий В.

Тогда ограничения по запасам сырья:

$$\begin{cases} 8x_1 + 2x_2 \leq 840 \\ 6x_1 + 3x_2 \leq 870 \\ 3x_1 + 2x_2 \leq 560 \end{cases}$$

По экономическому смыслу $x_1 \geq 0$ и $x_2 \geq 0$

Составим целевую функцию (функцию прибыли):

$$Z = 6x_1 + 2x_2 \rightarrow \max$$

Введём векторы:

$$A_1 = \begin{pmatrix} 8 \\ 6 \\ 3 \end{pmatrix} \quad A_2 = \begin{pmatrix} 2 \\ 3 \\ 2 \end{pmatrix}$$

Так как векторы состоят из трёх координат, то и базис будет состоять из трёх векторов.

Базисные векторы:

$$A_3 = \begin{pmatrix} 1 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} \quad A_4 = \begin{pmatrix} 0 \\ 1 \\ 0 \end{pmatrix} \quad A_5 = \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ 1 \end{pmatrix}$$

Вектор по запасам:

$$A_0 = \begin{pmatrix} 840 \\ 870 \\ 560 \end{pmatrix}$$

Ценовой вектор:

$$C_6 = (6, 2, 0, 0, 0)$$

Составим симплекс таблицу:

$i \text{ №}$	базис	C_6	A_0	6	2	0	0	0
				A_1	A_2	A_3	A_4	A_5
1	A_3	0	840	8	2	1	0	0
2	A_4	0	870	6	3	0	1	0
3	A_5	0	560	3	2	0	0	1
$m+1 (\Delta)$			0	-6	-2	0	0	0
1	A_1	6	105	1	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{8}$	0	0
2	A_4	0	240	0	$\frac{3}{2}$	$-\frac{3}{4}$	1	0
3	A_5	0	245	0	$\frac{5}{4}$	$-\frac{3}{8}$	0	1
$m+1 (\Delta)$			630	0	$-\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	0	0
1	A_1	6	65	1	0	$\frac{1}{4}$	$-\frac{1}{6}$	0
2	A_2	2	160	0	1	$-\frac{1}{2}$	$\frac{2}{3}$	0
3	A_5	0	45	0	0	$\frac{1}{4}$	$-\frac{5}{6}$	1
$m+1 (\Delta)$			710	0	0	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{3}$	0

Так как в $m+1$ строке есть $\Delta_i < 0$, то найденный план не будет оптимальным.

Необходимо найти разрешающий элемент. Для $\Delta_i < 0$ находим Θ_i .

$$\Delta_1 = -6 < 0;$$

$$\Theta_1 = \min\left(\frac{840}{8}, \frac{870}{6}, \frac{560}{3}\right) = \min(105; 145; 186,67) = 105$$

$$\Delta_1 * \Theta_1 = -6 * 105 = -630;$$

$$\Delta_2 = -2 < 0;$$

$$\Theta_2 = \min\left(\frac{840}{2}, \frac{870}{3}, \frac{560}{2}\right) = \min(420; 290; 280) = 280$$

$$\Delta_2 * \Theta_2 = -2 * 280 = -560;$$

$$\text{Находим } \min(\Delta_i * \Theta_i) = \min(-630, -560) = -630$$

\Rightarrow Разрешающий элемент 8.

Исключаем из базиса A_3 и включаем A_1 и заполняем новую таблицу.

Всю строку A_3 делим на разрешающий элемент, остальные элементы считаем по формуле прямоугольника.

В получившейся таблице в $m+1$ строке есть $\Delta_i < 0$, следовательно, найденный план также не будет оптимальным. Вновь ищем разрешающий элемент:

$$\Delta_2 = -1/2 < 0;$$

$$\Theta_2 = \min(105:\frac{1}{4}, 240:\frac{3}{2}, 245:\frac{5}{4}) = \min(420, 160, 196) = 160$$

\Rightarrow Разрешающий элемент 3/2.

Исключаем из базиса A_4 и включаем A_2 , заполняем новую таблицу.

На третьем шаге в $m+1$ строке нет отрицательной Δ , следовательно, найдено оптимальное решение.

Таким образом $x_1 = 65; x_2 = 160; Z_{\max} = 710;$

$$Z = 6 * 65 + 2 * 160 = 710;$$

Неизрасходованными остались 45 кг третьего вида сырья.

Наибольшая прибыль (710) будет получена при производстве 65 изделий типа А и 160 изделий типа В.

II способ решения (графический)

Вид сырья	Нормы затрат		Общее количество
	A	B	
1	8	2	840
2	6	3	870
3	3	2	560
Цена за 1 шт.	6	2	

Вид сырья	Нормы затрат		Общее количество
	A	B	
1	12	3	684
2	10	5	690
3	3	6	558
Цена за 1 шт.	6	2	

Пусть x_1 - количество изделий типа А, x_2 – количество изделий типа В.

Функция прибыли имеет вид:

$$Z = 6x_1 + 2x_2 \rightarrow \max$$

Ограничения по запасам сырья:

$$\begin{cases} 8x_1 + 2x_2 \leq 840 & \text{I} \\ 6x_1 + 3x_2 \leq 870 & \text{II} \\ 3x_1 + 2x_2 \leq 560 & \text{III} \end{cases}$$

По экономическому смыслу $x_1 \geq 0$ и $x_2 \geq 0$

Изобразим на плоскости X_1OX_2 графики функций из системы ограничений и определим область допустимых решений.

$$8x_1 + 2x_2 = 840$$

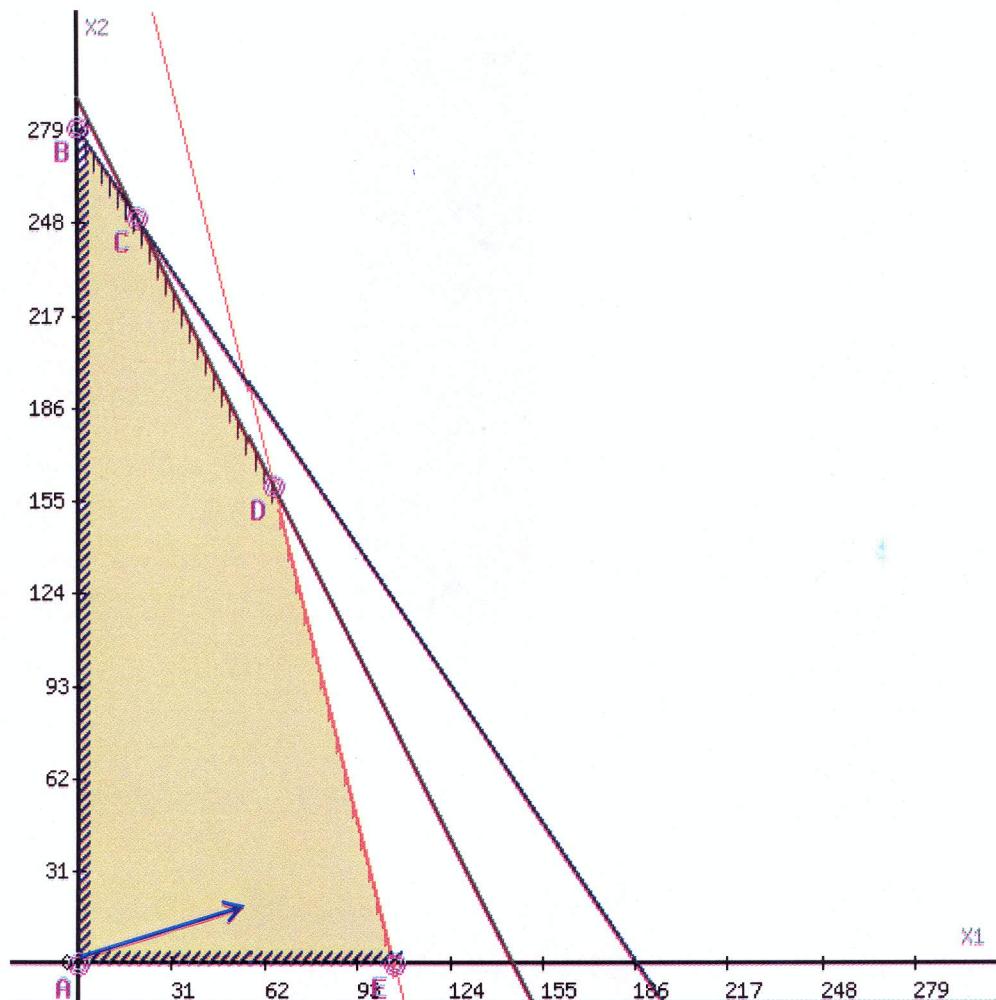
x_1	0	105
x_2	420	0

$$6x_1 + 3x_2 = 870$$

x_1	0	145
x_2	290	0

$$3x_1 + 2x_2 = 560$$

x_1	0	186,7
x_2	280	0



Таким образом, четырёхугольник ABCDE представляет собой область допустимых решений, то есть каждая точка внутри данной области удовлетворяет ограничениям.

Целевая функция $Z = 6x_1 + 2x_2$ представляет собой семейство параллельных прямых с вектором нормали $\bar{N}(6, 2) \sim \bar{N}(60, 20)$.

Наибольшее значение функция Z достигнет в наиболее удалённой от начала координат по направлению вектора \bar{N} точке.

В нашем случае это точка D. Найдём её координаты:

$$D = (I) \cap (II)$$

$$\begin{cases} 8x_1 + 2x_2 = 840 \\ 6x_1 + 3x_2 = 870 \end{cases}$$

$$x_1 = 65; x_2 = 160;$$

$$B(65, 160)$$

$$Z_{\max} = Z(B) = Z(65, 160) = 6 * 65 + 2 * 160 = 710$$

Наибольшая прибыль (710) будет получена при производстве 65 изделий типа А и 160 изделий типа В.

2. Транспортная задача

Имеются 3 пункта поставки однородного груза A_1, A_2, A_3 и 5 пунктов потребления этого груза B_1, B_2, B_3, B_4, B_5 . На пунктах A_I ($I = 1, 2, 3$) груз находится соответственно в количествах a_1, a_2, a_3 условных единиц. В пункты B_J ($J = 1, 2, 3, 4, 5$) требуется доставить соответственно b_J единиц груза. Стоимость перевозки единицы груза (с учетом расстояний) из A_I в B_J определена матрицей $C = \{c_{ij}\}$. Решить задачу тремя методами (северо-западного угла, минимальной стоимости и методом Фогеля) и найти такой план закрепления потребителей и поставщиков, чтобы общие затраты на перевозки были минимальны.

22 Вариант

$$a_1 = 300, a_2 = 260, a_3 = 230,$$

$$b_1 = 140, b_2 = 250, b_3 = 150,$$

$$b_4 = 160, b_5 = 90;$$

$$C = \begin{pmatrix} 9 & 7 & 6 & 8 & 5 \\ 5 & 10 & 7 & 11 & 6 \\ 7 & 13 & 5 & 6 & 3 \end{pmatrix}$$

Метод северо-западного угла

Последовательно заполним таблицу, начиная с клетки A_1B_1 двигаясь по диагонали и доходя до клетки A_3B_5 :

Откуда \ Куда	B_1	B_2	B_3	B_4	B_5	Запасы
A_1	9 140	7 160	6	8	5	300
A_2	5	10 90	7 150	11 20	6	260
A_3	7	13	5	6 140	3 90	230
Потребности	140	250	150	160	90	790

Найдём затраты на перевозку:

$$Z_1 = 140*9 + 160*7 + 90*10 + 150*7 + 20*11 + 140*6 + 90*3 = 5660 \text{ (рублей).}$$

Данный метод не будет оптимальным, так как при заполнении таблицы не были использованы тарифы на перевозки.

Метод минимальной стоимости

Метод заключается в последовательном заполнении самых дешевых клеток. Заполнение таблицы начнём с клетки A_1B_5 :

Откуда \ Куда	B_1	B_2	B_3	B_4	B_5	Запасы
A_1	9	7	6	8	5	300
A_2	5	10	7	11	6	260
A_3	7	13	5	6 140	3 90	230
Потребности	140	250	150	160	90	790

Потребности	140	250	150	160	90	790
-------------	-----	-----	-----	-----	----	-----

$$Z_2 = 250*7+140*5+10*6+140*5+40*8+120*11+90*3 = 5120 \text{ (рублей)}$$

Вывод: $Z_1 > Z_2$, следовательно план Z_2 выгоднее.

Метод Фогеля

Куда Откуда \	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	Запасы	ΔC _{ij}
A ₁	9	7	6	8	5	300	1,1,2,2,2
A ₂	5	10	7	11	6	260	1,1,2,4
A ₃	7	13	5	6	3	230	2,2,1,1,1
Потребности	140	250	150	160	90	790	
ΔC _{ij}	2, 2, 2	3	1,1,1,1,1	2,2,2,2,2	2,2		

Найдём затраты на перевозку:

$$Z_3 = 140*5+250*7+30*6+120*7+20*8+140*6+90*3 = 4740 \text{ (рублей)}$$

Вывод: $Z_3 < Z_2$, то есть план Z_3 , составленный по методу Фогеля, является более выгодным.

Найдём оптимальный план транспортной задачи методом потенциалов.

Самым выгодным является план, найденный по методу Фогеля. Проверим его на оптимальность.

$n=3$, $m=5$, где n – количество пунктов отправления, а m - количество пунктов назначения. Заполненных клеток должно быть $n+m-1=3+5-1=7$

Составим систему потенциалов:

$$\begin{cases} u_1 + v_2 = 7 \\ u_1 + v_3 = 6 \\ u_2 + v_4 = 8 \\ u_2 + v_1 = 5 \\ u_2 + v_3 = 7 \\ u_3 + v_4 = 6 \\ u_3 + v_5 = 3 \end{cases}$$

Пусть $u_1 = 0$, тогда:

$$u_2 = 1, u_3 = -2, v_1 = 4, v_2 = 7, v_3 = 6, v_4 = 8, v_5 = 5$$

Все свободные клетки проверяем на выполнение неравенства:

$$u_i + v_j \leq c_{ij}$$

Это правило выполняется во всех свободных клетках, следовательно, найденный план является оптимальным.